

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica:	110 VCA Monofásica, 60 Hz
Consumo máximo de energía:	0.746 kW/h
Motores:	1 HP 8 amp.
Peso:	230 kg



COMPONENTES:

- Malla
- Rodillos
- Motor
- Reductor
- Ventiladores

Características principales:

- Más higiénico
- Ahorra tiempo
- Ahorra mano de obra
- Enfía la tortilla en 3 vueltas

- Producto de mejor calidad
- Bajos costos de operación

Características del producto:

- Enfía la tortilla en 3 vueltas, cuenta con su propia tracción (motor y reductor) e incluye un ventilador.

