

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica:	110 VCA	Monofásica,	60 Hz
Consumo máximo de energía:	0.746 kW/h		
Motores:	1 HP 8 amp.		
Peso:	242.5 kg		



COMPONENTES:

- Malla
- Rodillos
- Motor
- Reductor
- Ventiladores

Características principales:

- Más higiénico
- Ahorra tiempo
- Ahorra mano de obra
- Enfría la tortilla en 5 vueltas

- Producto de mejor calidad
- Bajos costos de operación

Características del producto:

- Enfría la tortilla en 5 vueltas, cuenta con su propia tracción (motor y reductor) e incluye un ventilador.

