

### ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

<b>Alimentación eléctrica:</b>	110 VCA	Monofásica,	60 Hz
<b>Consumo máximo de energía:</b>	0.746	kW/h	
<b>Motores:</b>	1 HP	8 amp.	
<b>Peso:</b>	288.5	kg	



### COMPONENTES:

- Malla
- Rodillos
- Motor
- Reductor
- Ventiladores

#### Características principales:

- Más higiénico
- Ahorra tiempo
- Ahorra mano de obra
- Enfría la tortilla en 5 vueltas

- Producto de mejor calidad
- Bajos costos de operación

#### Características del producto:

- Enfría la tortilla en 5 vueltas, cuenta con su propia tracción (motor y reductor) e incluye un ventilador.

