

ESPECIFICACIONES

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 110 VCA 60Hz Mono/Bifásico

MOTOR: ½ HP

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA: 0.373 kW/h

PESO: 118 kg

CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

PESO DEL TESTAL: 20 g a 140 g

TESTALES POR MINUTO: De 20 a 60 (dependiendo del tamaño del testal)

Características principales:

- Ahorro de mano de obra
- Ahorra electricidad
- Ahorra espacio
- Espiguero para charolas integrado.
- Fácil transportación
- Fácil limpieza
- Fácil manejo
- Bajos costos de operación

Características del producto:

- Ayuda a producir tortillas de la más alta calidad
- Elabora testales de diferentes pesos para obtener tortilla de diferentes diámetros



COMPONENTES:

- Banda transportadora
- Banco
- Espiguero para charola

