

### ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

<b>Alimentación eléctrica:</b>	110/220 VCA Mono/Bifásico 60 Hz
<b>Consumo máximo de energía:</b>	1.2 kW/h
<b>Motores:</b>	1 HP
<b>Peso:</b>	171 kg



### COMPONENTES:

- Malla
- Rodillos
- Motor
- Reductor
- Ventiladores

#### Características principales:

- Más higiénico
- Ahorra tiempo
- Ahorra mano de obra
- Enfría la tortilla en 3 vueltas

- Producto de mejor calidad
- Bajos costos de operación

#### Características del producto:

- Enfría la tortilla en 3 vueltas, cuenta con su propia tracción (motor y reductor) e incluye un ventilador.

