

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Alimentación eléctrica:	110/220 VCA Mono/Bifásico 60 Hz
Consumo máximo de energía:	1.2 kW/h
Motores:	1 HP
Peso:	200.5 kg



COMPONENTES:

- Malla
- Rodillos
- Motor
- Reductor
- Ventiladores

Características principales:

- Más higiénico
- Ahorra tiempo
- Ahorra mano de obra
- Enfría la tortilla en 3 vueltas

- Producto de mejor calidad
- Bajos costos de operación

Características del producto:

- Enfría la tortilla en 3 vueltas, cuenta con su propia tracción (motor y reductor) e incluye un ventilador.

