



PRENSAS DE LEVA

MANUAL DE OPERACIÓN



Queda prohibida la reproducción total o parcial de este manual por cualquier medio, ya sea impreso electrónico; sin contar con la autorización previa, expresa y por escrito del autor.

PRENSAS DE LEVA

MANUAL DE OPERACIÓN

ÍNDICE

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD.....	4
PRECAUCIÓN.....	5
INSTALACIÓN ELÉCTRICA.....	6
COMPONENTES.....	7
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN.....	8
LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO.....	10
LUBRICACIÓN.....	10

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para reducir los riesgos de lesiones leer cuidadosamente todas las instrucciones. El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar descargas eléctricas, incendios, lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la máquina.

A. SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO.

- * Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u oscuras propician accidentes.
- * No accionar el equipo sin antes revisar todas las conexiones de gas con agua y jabón, para asegurarse que no exista alguna fuga que pueda causar una explosión.
- * Mantener alejados a los niños, clientes y personal ajeno a la empresa del funcionamiento eléctrico o mecánico del equipo.
- * Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la máquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

B. SEGURIDAD ELÉCTRICA.

- * Las conexiones de la maquinaria deben adaptarse a las tomas de corriente.
- * No utilizar adaptadores para los switch ya que se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- * No exponer los switch y/o conexiones eléctricas a la lluvia o a la humedad. Si entra agua a estos elementos se corre el riesgo que se descompongan o sufra una descarga eléctrica.
- * Utilizar cable en una sola pieza, si existen uniones en las conexiones estas pueden producir un corto circuito.
- * No exponer los cables ni las conexiones eléctricas al calor, aceite, bordes afilados o partes en movimiento, ya que los cables dañados pueden producir descargas eléctricas o un corto circuito.

C. SEGURIDAD PERSONAL

- * No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto de alcohol o drogas.
- * Usar vestimenta adecuada, no usar ropa holgada, ni collares, aretes, relojes, si tiene cabello largo usar cofia para mantenerlo recogido.
- * No subirse a la estructura de la máquina por ningún motivo, pueden ocurrir caídas o lesiones.
- * Evitar el uso de audífonos, celulares o algún otro equipo que funcione como distractor para el operador.
- * Hacer uso correcto del equipo de protección personal si se va a realizar algún mantenimiento a la máquina.
- * Si se realiza algún cambio de modelo o componente del equipo ya sea, eléctrico o mecánico se debe de desenergizar y detener la máquina por completo para evitar accidentes.
- * Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

PRECAUCIÓN

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha el equipo.



PELIGRO CALIENTE Algunas partes de la máquina se encuentran calientes al estar en operación.



RIESGO ELÉCTRICO En la que puede sufrir descargas eléctricas si no se cumplen las disposiciones de seguridad eléctrica.



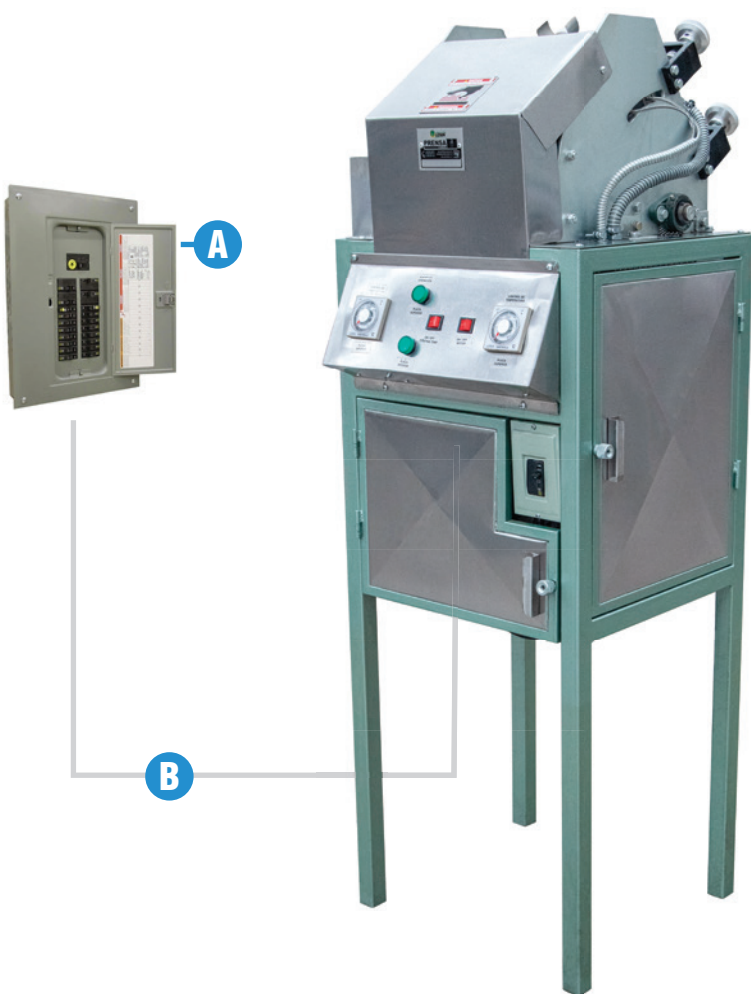
RIESGO DE APLASTAMIENTO Mantener las manos alejadas de la prensa de leva cuando esté en funcionamiento.



RIESGO DE ENGRANAJE Mantener las manos alejadas de las cadenas y engranes de la máquina.

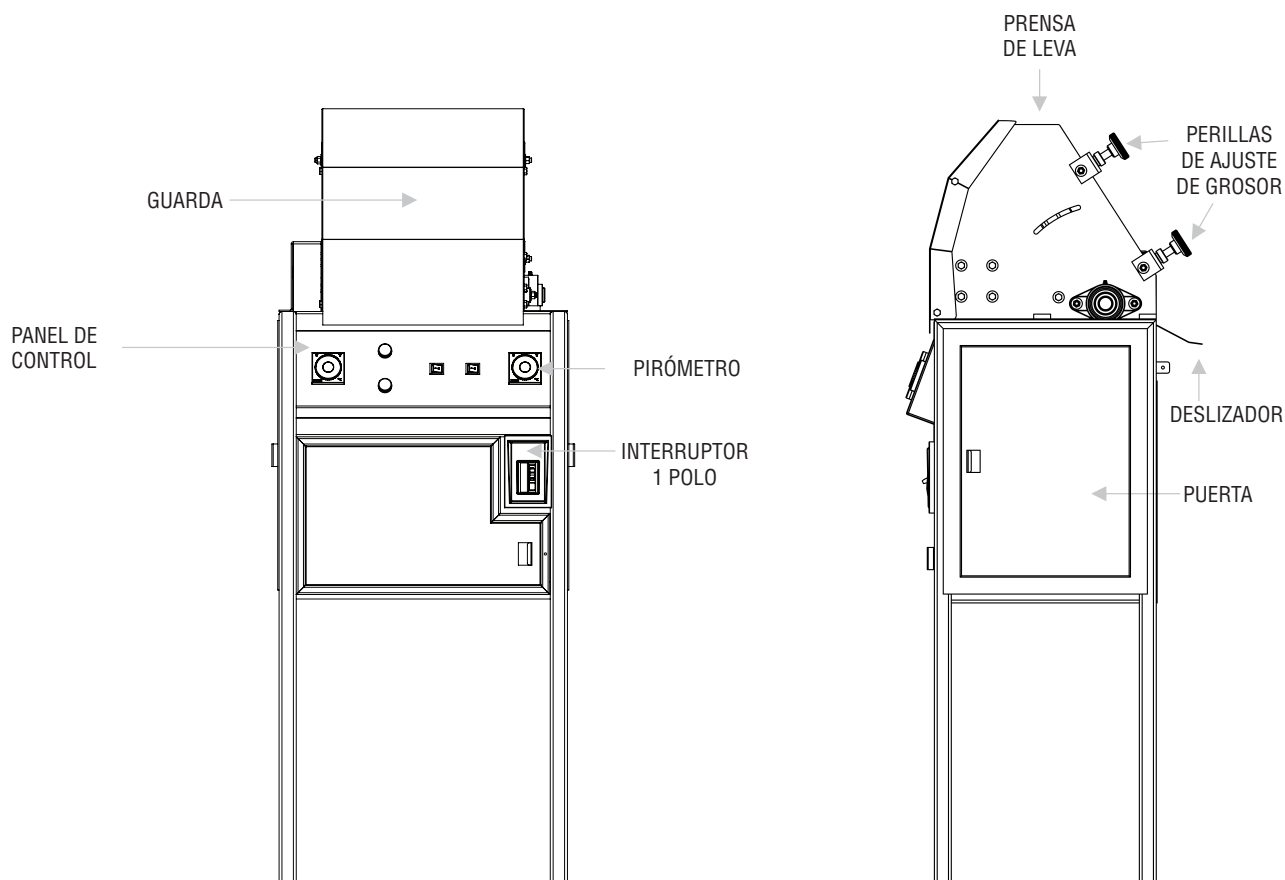
INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Verificar que la conexión eléctrica sea de 220v. Sin cortos circuitos, cables sueltos o fusibles fundidos. Asegurar que todos los cables estén aislados y sin contacto, verificar contactores e interruptores en buen estado. Recomendable usar cable calibre 12 para la instalación de la prensa.



INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
A	Instalación eléctrica 220v
B	Cable calibre 12 (entubado)

COMPONENTES



PRENSAS DE LEVA MANUAL DE OPERACIÓN



1

Conectar prensa a toma de corriente



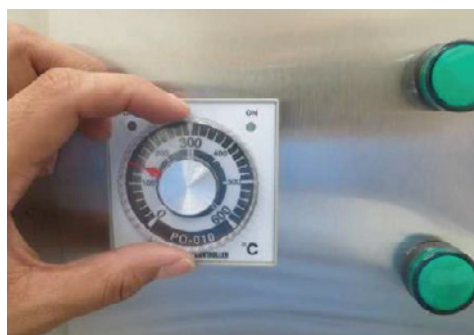
2

Accionar interruptor



3

Encender switch de control de temperatura



4

Girar pirómetro de placa inferior a temperatura de 160°C



5

Girar pirómetro de placa superior a temperatura de 140°C



6

Los indicadores encenderán cuando estén las placas en funcionamiento

PRENSAS DE LEVA MANUAL DE OPERACIÓN



7

Cuando las placas alcancen la temperatura adecuada, activar interruptor de motor para accionamiento de placas.



8

Colocar testa en prensa



9

Verificar forma y grosor de la tortilla después de ser prensada la masa



10

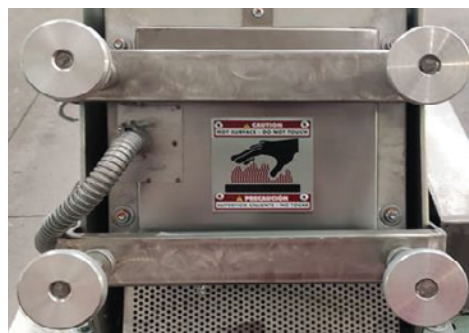
Verificar calentamiento, forma y redondez de la tortilla en salida del chasis.

En caso de que la masa se pegue en las placas y no deslizarse, dejar más tiempo de calentamiento.
No dejar residuos de masa en las placas.



11

Comenzar la producción de tortillas.



12

Ajustar grosor de la tortilla, girar las perillas:
En sentido anti horario para obtener tortillas más delgadas.

En sentido horario para obtener tortillas más gruesas.

9

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: La limpieza de la prensa de leva debe realizarse con la maquina en paro total y desenergizada para evitar accidentes tales como aplastamientos o descargas eléctricas.

MANTENIMIENTO

Limpie la máquina antes y después de usarla.

La duración de las refacciones dependerá del mantenimiento preventivo y cuidado que se tenga a la máquina.

Mientras más frecuente se haga el mantenimiento, los componentes tendrán un mayor tiempo de vida.

LIMPIEZA DE PRENSA DE LEVA

- 1) Retirar excedente de masa en ambas placas de aluminio.
- 2) Limpiar las placas con agua, humedeciendo un trapo y pasando suavemente por las placas de aluminio en dirección vertical.
- 3) Realizar esta acción hasta que las placas se encuentren sin ningún residuo de harina o masa.
- 4) Limpiar panel de control, laterales, láminas, motor, reductor, interruptores y botones.

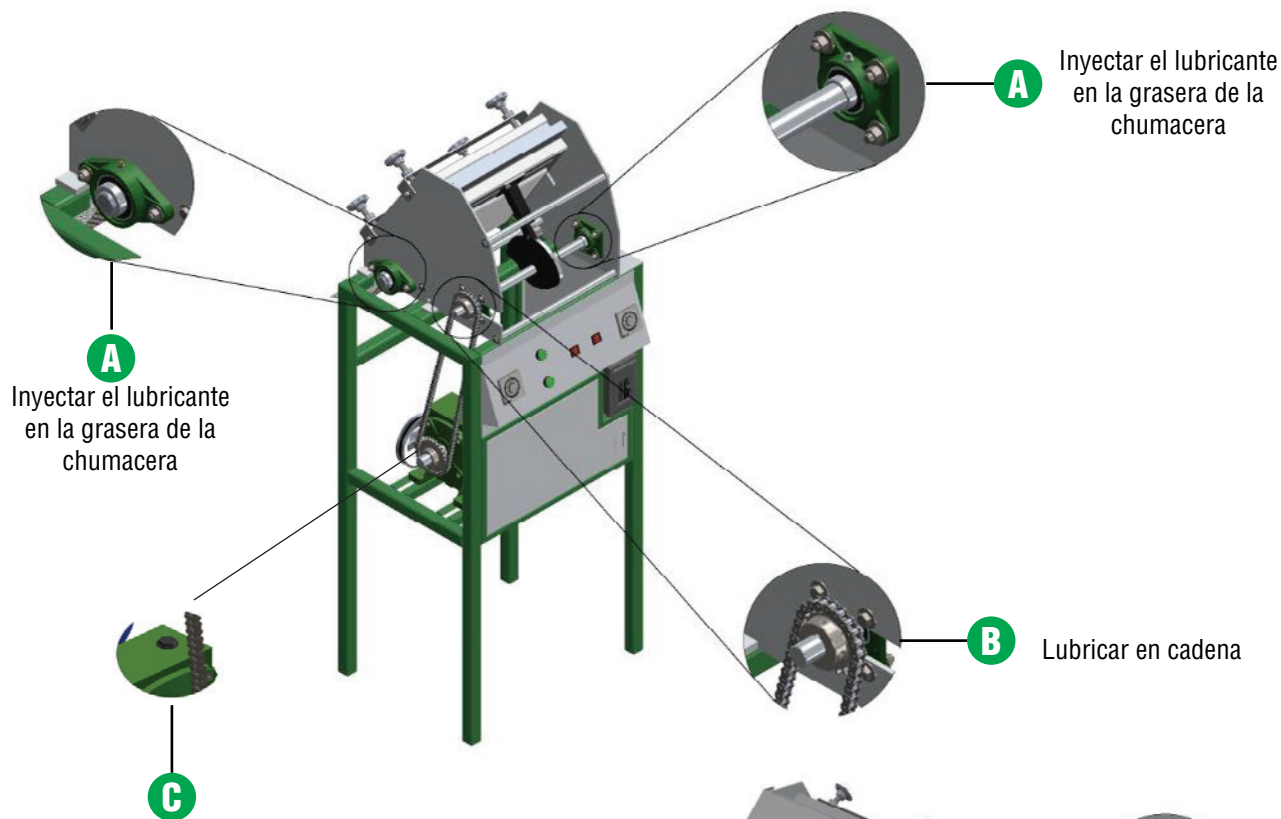
LUBRICACIÓN

En la siguiente tabla se muestran las piezas, el tipo de lubricante y la frecuencia con que debe lubricar la máquina y sus partes.

PIEZA	LUBRICANTE	PERIODO
Cadena	Aceite SAE 40	3 veces por semana
Reductor	Aceite SAE 80/90	Cada 3 meses o 1000 hr/trabajo
Chumaceras	Grasa BAT3	Cada 3 días
Engranés	Grasa BAT3	Cada semana

PRENSAS DE LEVA MANUAL DE OPERACIÓN

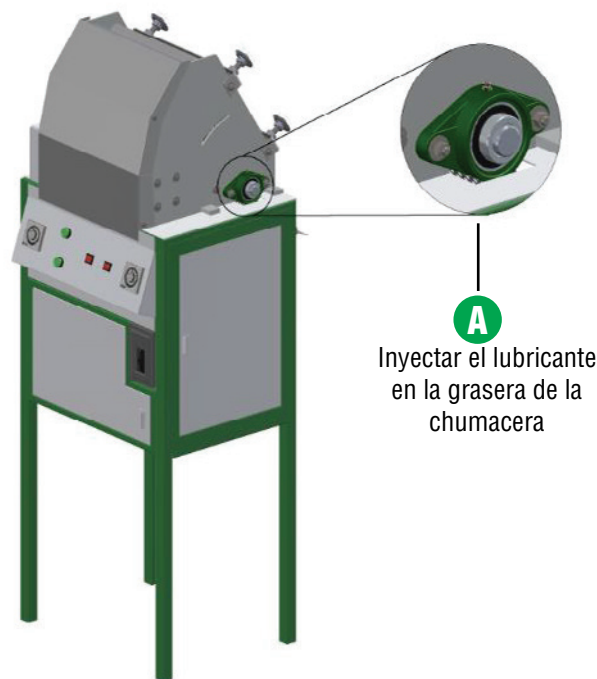
En las siguientes imágenes se muestra la ubicación esquemática de las piezas que requieren lubricación.



Se recomienda hacer cambio de aceite cada tres meses. Se debe drenar el aceite usado y verter 400ml de aceite SAE 80/90 mineral nuevo.

La siguiente tabla muestra el tipo de lubricante a colocar en todas las partes de la máquina.

LUBRICANTE
(A) Grasa BAT3
(B) Aceite SAE 40
(C) Aceite SAE 80/90





PLANTA

AV. INDUSTRIAS #3665, ZONA INDUSTRIAL
CP 78395 SAN LUIS POTOSÍ, SLP. MÉXICO



444 127 11 80



444 129 29 79

info@manufacturaslenin.mx

TORTILLADORASLENIN.COM