MANUFACTURAS LENIN

PRENSA ECO LENIN DE MESA CERTIFICADA

MANUAL DE OPERACIÓN

MANUFACTURAS LENIN

Queda prohibida la reproducción total o parcial
de este manual por cualquier medio, ya sea impreso
electrónico; sin contar con la autorización previa,
expresa y por escrito del autor.

PRENSA ECO LENIN DE MESA CERTIFICADA

MANUAL DE OPERACIÓN

ÍNDICE

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD..... 4
PRECAUCIÓN..... 5
INSTALACIÓN ELÉCTRICA..... 6
COMPONENTES..... 7
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN 8
LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO..... 9

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para reducir los riesgos de lesiones leer cuidadosamente todas las instrucciones.
El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar descargas eléctricas, incendios, lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la máquina.

A. SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO.

* Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u obscuras propician accidentes.
* Mantener alejados a los niños, clientes y personal ajeno a la empresa del funcionamiento eléctrico o mecánico del equipo.
* Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la máquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

B. SEGURIDAD ELÉCTRICA.

* Las conexiones de la maquinaria deben adaptarse a las tomas de corriente.
* No utilizar adaptadores para los switch ya que se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
* No exponer los switch y/o conexiones eléctricas a la lluvia o a la humedad. Si entra agua a estos elementos se corre el riesgo que se descompongan o sufra una descarga eléctrica.
* Utilizar cable en una sola pieza, si existen uniones en las conexiones estas pueden producir un corto circuito.
* No exponer los cables ni las conexiones eléctricas al calor, aceite, bordes afilados o partes en movimiento, ya que los cables dañados pueden producir descargas eléctricas o un corto circuito.

C. SEGURIDAD PERSONAL

* No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto de alcohol o drogas.
* Usar vestimenta adecuada, no usar ropa holgada, ni collares, aretes, relojes, si tiene cabello largo usar cofia para mantenerlo recogido.
* No subirse a la estructura de la máquina por ningún motivo, pueden ocurrir caídas o lesiones.
* Evitar el uso de audífonos, celulares o algún otro equipo que funcione como distractor para el operador.
* Hacer uso correcto del equipo de protección personal si se va a realizar algún mantenimiento a la máquina.
* Si se realiza algún cambio de modelo o componente del equipo ya sea, eléctrico o mecánico se debe de desenergizar y detener la máquina por completo para evitar accidentes.
* Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

PRECAUCIÓN

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha el equipo.

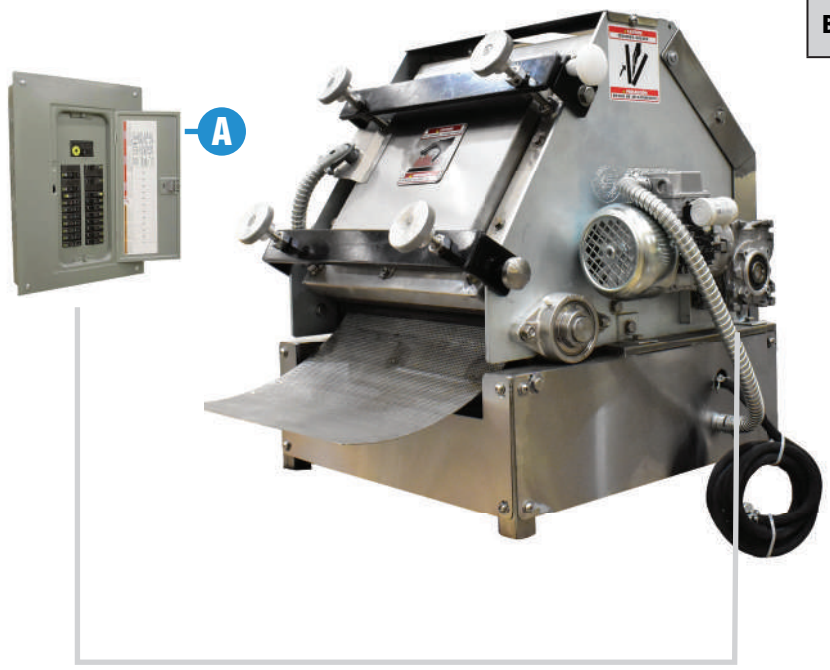
PELIGRO CALIENTE Algunas partes de la máquina se encuentran calientes al estar en operación.

RIESGO ELÉCTRICO En la que puede sufrir descargas eléctricas si no se cumplen las disposiciones de seguridad eléctrica.

RIESGO DE APLASTAMIENTO Mantener las manos alejadas de la prensa de leva cuando esté en funcionamiento.

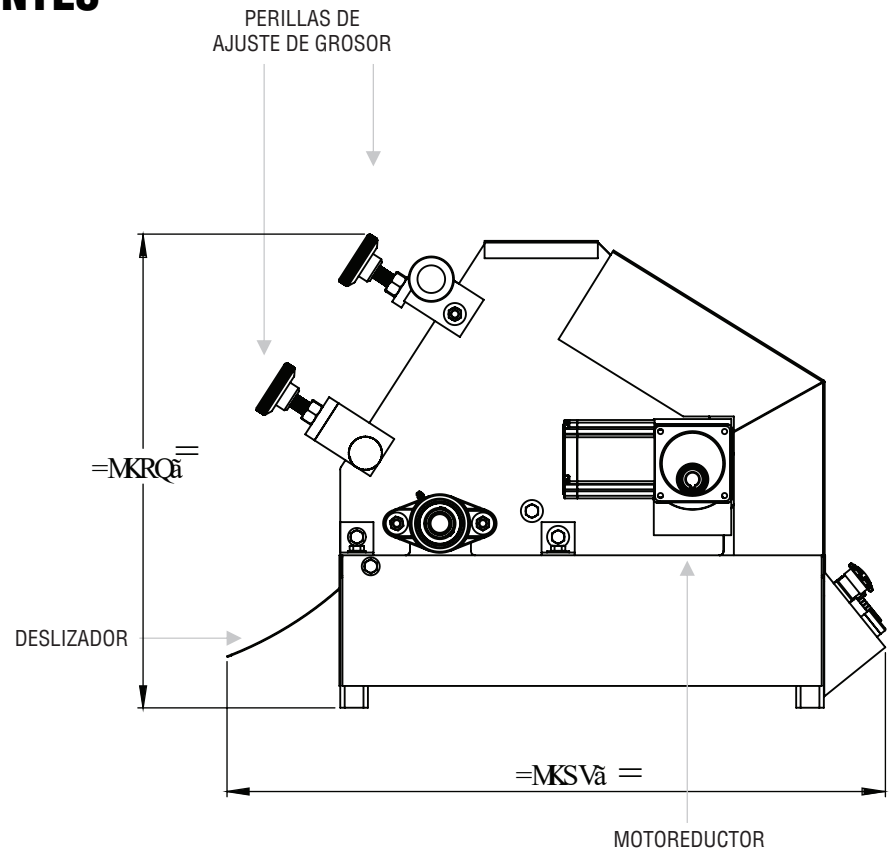
INSTALACIÓN ELÉCTRICA

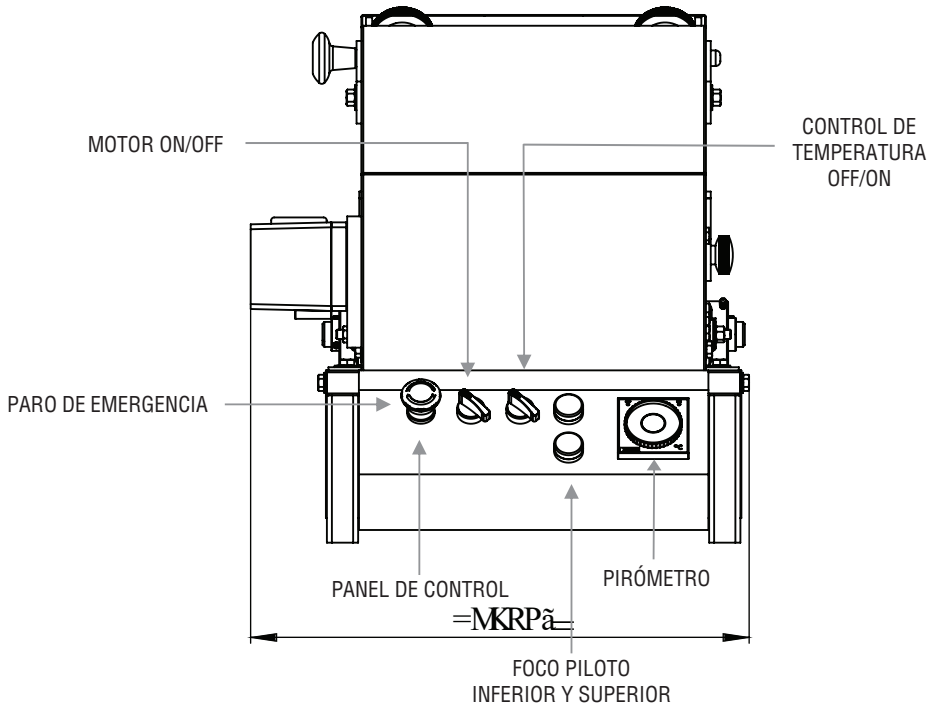
Verificar que la conexión eléctrica sea de 220v. Sin cortos circuitos, cables sueltos o fusibles fundidos.
Asegurar que todos los cables estén aislados y sin contacto, verificar contactores e interruptores en buen estado.
Recomendable usar cable calibre 12 para la instalación de la prensa Eco Lenin de Mesa.



INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
A	Instalación eléctrica 110V ó 220v (Según sea el caso).
B	Cable calibre 12 (entubado)

COMPONENTES





1 Conectar prensa a toma corriente

2 Accionar interruptor de control de temperatura OFF/ON

3 El indicador OFF del pirómetro encenderá en posición cero.

4 Girar pirómetro a 140°-160°C
Los indicadores del equipo en operación encenderán

5 Al alcanzar la temperatura programada.
Accionar interruptor motor prensa OFF/ON

6 Colocar testal en ranura de lámina superior de la prensa

7 Verificar forma y grosor de la tortilla después de ser prensado el testal.

8 Ajustar el grosor de la tortilla: Girar en sentido anti horario para obtener tortilla más delgada. Girar en sentido horario para obtener tortilla más gruesa.

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

ADVERTENCIA: La limpieza de la prensa Eco Lenin de Mesa debe realizarse con la máquina en paro total y desenergizada para evitar accidentes tales como aplastamientos o descargas eléctricas.

LIMPIEZA DE PRENSA ECO LENIN DE MESA

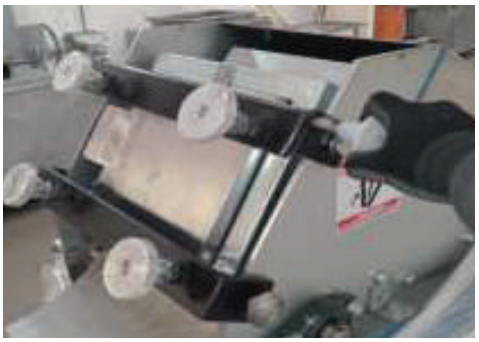
El procedimiento de limpieza de las placas se realizará según lo indicado en el manual, utilizando agua potable y un paño limpio, debido al recubrimiento de teflón. En las partes de acero inoxidable, como el deslizador y las guardas, se puede emplear un limpiador de grado alimenticio.

1. Utilizar agua tibia para remover los residuos visibles de masa. Se recomienda el uso de un atomizador y un paño limpio para facilitar la remoción.
2. Aplicar un limpiador desinfectante de grado alimenticio, categoría NSF A1, siguiendo las instrucciones del fabricante.
3. Enjuagar con agua potable o destilada para eliminar los residuos del limpiador. Asegurarse de que el tiempo de enjuague sea suficiente para eliminar completamente todos los residuos.
4. Verificar visualmente que la superficie esté limpia y libre de residuos después del enjuague.
5. Secar la superficie al aire o con un paño limpio y seco.

A continuación se describe el procedimiento de limpieza de la prensa:

A Retirar tornillos de guarda con resaque.

B Retirar guarda con resaque.



C Extraer varilla para liberar placa.

D Abrir placa superior.

E Limpiar con trapo las placas.

F Cerrar placa superior.

G Colocar varilla para asegurar placa.

H Colocar guarda con resaque y atornillar.

MANTENIMIENTO

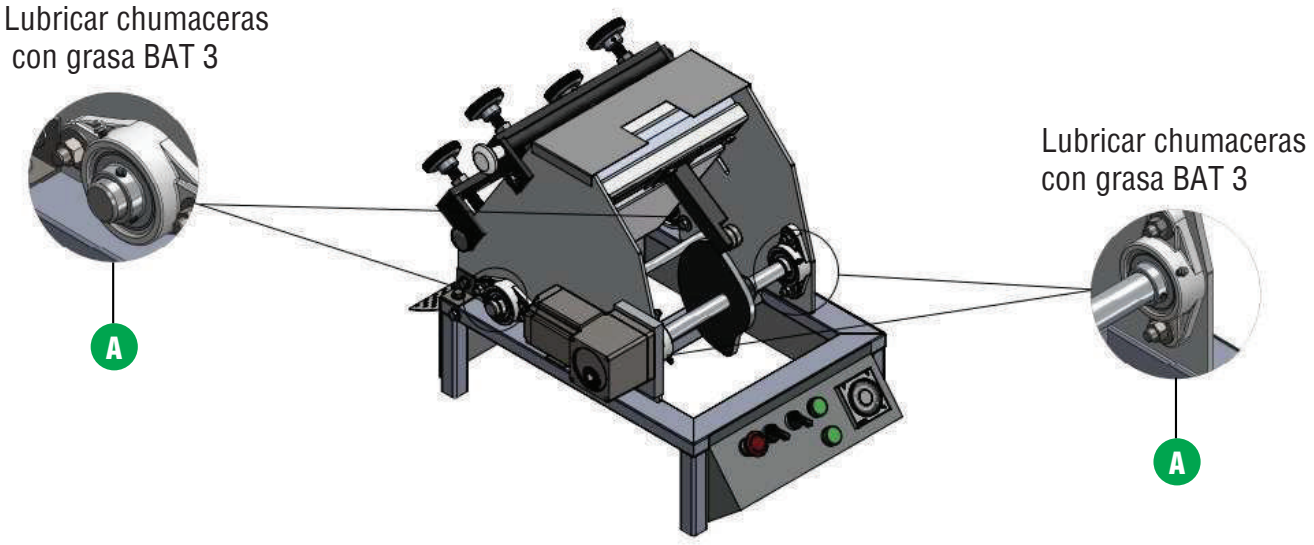
Limpie la máquina antes y después de usarla.
La duración de las refacciones dependerá del mantenimiento preventivo y cuidado que se tenga a la máquina. Mientras más frecuente se haga dicho mantenimiento, la piezas tendrán mayor tiempo de vida.

LUBRICACIÓN

En la siguiente tabla se muestran las piezas, el tipo de lubricante y la frecuencia con que deben lubricarse los componentes.

PIEZA	LUBRICANTE	PERIODO
Chumaceras	Grasa BAT3	Cada 3 días

En las siguientes figuras se muestra la ubicación esquemática de las piezas que requieren la lubricación.



LUBRICANTE
(A) Grasa BAT3

MANUFACTURAS LENIN®

PLANTA

AV. INDUSTRIAS #3655, ZONA INDUSTRIAL
CP 78395 SAN LUIS POTOSÍ, SLP. MÉXICO

444 127 11 80

444 129 29 79

info@manufacturaslenin.mx

TORTILLADORASLENIN.COM